

# SPUSTY KONDENSATU

Spusty kondensatu przeznaczone są do odprowadzenia skroplin z elementów układu sprężonego powietrza. Instalowane są pod zbiornikiem ciśnieniowym, filtrem, osuszaczem, separatorem cyklonowym lub podobnym elementem układu znajdującego się pod ciśnieniem.

## Mechaniczne dreny kondensatu

- otwarcie zaworu następuje w wyniku podniesienia pływaka przez wzrastający poziom wody



| Rodzaj spustu kondensatu | Max wydajność sprężarki |                     | Ciśnienie robocze min ÷ max | Temperatura pracy min ÷ max | Przyłącze |       | Wymiary gabarytowe | Masa |
|--------------------------|-------------------------|---------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------|-------|--------------------|------|
|                          | m <sup>3</sup> /h       | m <sup>3</sup> /min |                             |                             | włot      | wylot |                    |      |
| Mechaniczny-pływakowy    | 5400                    | 90                  | 0,15 ÷ 1,6                  | +1,5 ÷ +65                  | G 1/2     | G 1/2 | 135 x 110 x 130    | 0,6  |

## Elektroniczne dreny kondensatu

- czasowe - otwarcie zaworu elektromagnetycznego następuje w określonych odstępach czasu nastawionych na zegarze elektronicznym



| Rodzaj spustu kondensatu | Max wydajność sprężarki |                     | Ciśnienie robocze min ÷ max | Temperatura pracy min ÷ max | Przyłącze |       | Wymiary gabarytowe | Masa |
|--------------------------|-------------------------|---------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------|-------|--------------------|------|
|                          | m <sup>3</sup> /h       | m <sup>3</sup> /min |                             |                             | włot      | wylot |                    |      |
| Czasowy/16 bar           | 9000                    | 150                 | 0,15 ÷ 1,6                  | +1,5 ÷ +65                  | G 1/2     | G 1/2 | 94 x 90 x 114      | 0,54 |
| Czasowy/40 bar           | 9000                    | 150                 | 0,15 ÷ 4,0                  | +1,5 ÷ +65                  | G 1/2     | G 1/8 | 98 x 50 x 112      | 0,57 |

- sterowane poziomem wody – bardzo ciche, nie powodujące strat sprężonego powietrza



| Rodzaj spustu kondensatu | Max wydajność sprężarki |                     | Ciśnienie robocze min ÷ max | Temperatura pracy min ÷ max | Przyłącze |            | Wymiary gabarytowe | Masa |
|--------------------------|-------------------------|---------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------|------------|--------------------|------|
|                          | m <sup>3</sup> /h       | m <sup>3</sup> /min |                             |                             | włot      | wylot      |                    |      |
| Elektroniczny UFM D05    | 300                     | 5                   | 0,08 ÷ 1,6                  | +1 ÷ +60                    | G 1/2     | G 1/4, Ø8  | 179 x 74 x 127     | 1,0  |
| Elektroniczny UFM D10    | 600                     | 10                  | 0,08 ÷ 1,6                  | +1 ÷ +60                    | 3 x G 1/2 | G 1/2, Ø13 | 212 x 74 x 157     | 1,7  |
| Elektroniczny UFM D30    | 1800                    | 100                 | 0,08 ÷ 1,6                  | +1 ÷ +60                    | 2 x G 1/2 | G 1/2, Ø13 | 212 x 93 x 162     | 2,0  |
| Elektroniczny UFM D130   | 7800                    | 100                 | 0,08 ÷ 1,6                  | +1 ÷ +60                    | 3 x G 3/4 | G 1/2, Ø13 | 252 x 120 x 180    | 2,9  |
| Elektroniczny UFM D30HP  | 1800                    | 100                 | 0,12 ÷ 4,0                  | +1 ÷ +60                    | 2 x G 1/2 | G 1/2, Ø13 | 197 x 93 x 162     | 2,2  |

Napięcie zasilania: 230 V (opcja 115 V lub 24 V)