

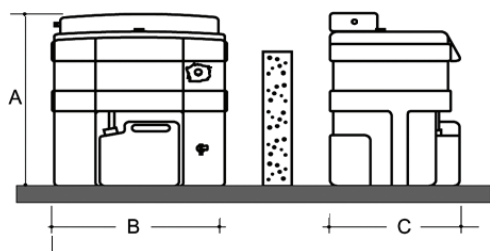
SEPARATORY WODA – OLEJ

UFS SP to separatory wody i oleju służące do uzdatniania kondensatu pochodzącego ze sprężonego powietrza.

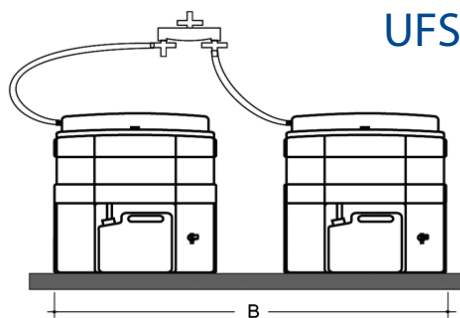
Zadaniem separatorów oleju z wody jest rozdzielenie kondensatu na dwie frakcje: wodną i olejową. Doprowadzony pod ciśnieniem kondensat wodno-olejowy jest rozprężany w specjalnej komorze, a następnie spływa do zbiornika głównego, gdzie następuje wytrącenie oleju na powierzchni wody i odprowadzenie do zewnętrznego kanistra. Pozostała woda z kondensatu jest oczyszczona w złożu z węglem aktywnym i może być odprowadzana bezpośrednio do kanalizacji.



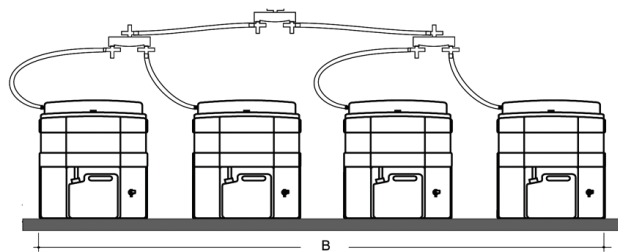
UFS-SP 5 ÷ SP 60N



UFS-SP 120N



UFS-SP 240N



OCHRONA ŚRODOWISKA I EKONOMIA

Proces oczyszczania kondensatu na miejscu jest o wiele bardziej opłacalny niż gromadzenie go i oddawanie do utylizacji firmie specjalistycznej.

Typ	Max wydajność sprężarki m ³ /h	Zbiornik l	Zbiornik oleju l	Temperatura otoczenia min ÷ max* °C	Przylącze	Wymiary gabarytowe			Masa kg
						A mm	B mm	C mm	
UFS-SP 5	120	25	2,5	+1 ÷ +60	G 1/2	555	345	320	8,5
UFS-SP 10N	250	50	5	+1 ÷ +60	G 1	655	445	430	19,5
UFS-SP 15N	450	75	10	+1 ÷ +60	G 1	735	495	460	23,5
UFS-SP 30N	900	150	20	+1 ÷ +60	G 1	840	680	510	35,0
UFS-SP 60N	1800	300	20	+1 ÷ +60	G 1	985	790	660	67,0
UFS-SP 120N	3600	600	2x20	+1 ÷ +60	G 1	985	1780	660	136,0
UFS-SP 240N	7200	1200	4x20	+1 ÷ +60	G 1	985	3760	660	272,0

*W przypadku wykonania z grzałką: -25°C ÷ +60°C.